

# RF LCR メータ MODEL 11090-030

Chroma 11090-030 RF LCRメータは、SMDチップインダクタやRFフィルタなどの受動部品の高周波測定および評価ソリューションを提供します。測定周波数は300MHzにも達し、POLや一般の小型DC-DCコンバータのようなインダクタに対し、日々増え続ける公称周波数測定だけでなく、超高周波でしか検出できない品質異常のニーズも満たします。さらに、EMIフィルタやフェライトビーズなど、よく使われる100MHzインピーダンスの測定ニーズも満たします。

Z、θz、Y、θy、R、X、G、B、Ls、Lp、Cs、Cp、Rs、Rp、D、Qなどの測定パラメータやさまざまな受動部品の測定に必要な一次および二次パラメータをカバーしています。100kHz~300MHzの広い測定周波数レンジは、RF電流電圧変換技術を採用しています。ネットワークアナライザ技術よりもインピーダンス測定レンジが広く、オートバランシングブリッジ技術よりも周波数測定レンジが高いため、研究開発部門や品質保証時代でのさまざまな周波数による受動部による受動部による受動部による受動部による受動部による受動部による受動部によるでが表に、超低ノイズ、低高調波歪みの信号発生モジュールを搭載。高品質の測定信号が得られ、インピーダンス試験の精度が向上します。

0.8%の基本測定精度で、安定性と信頼性の高い測定結果が得られます。0.5msの高速測定は自動化された機器と組み合わせて、効率よく生産性を大幅に向上させることができます。各種小型SMD測定治具に対応し、改良されたプッシュダウン作動方式を採用しているため、90度回転させることができ、わずか3ステップで被測定物を交換できます(実際の測定時間は約40秒)。寸法の異なる被測定物を交換する時間が短縮され、測定速度が加速し、デバイスガイドの脱着を繰り返す必要がなくなるため、摩耗や顧客のメンテナンスコストも削減されます。

Chroma 11090-030 RF LCRメーターは、全面的な設計と重点的な機能強化により、製品特性の研究開発と分析、自動化された生産ラインでの迅速な測定、さらには部品の出入管理においても完全なテストソリューションを提供しています。市場において、既存の解決策以外の新しい選択肢をご提供いたします。

# MODEL 11090-030

#### 仕様

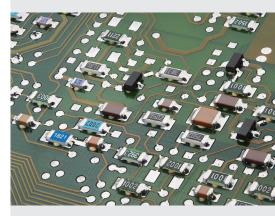
- 測定パラメータ: Z, θz, Y, θy, R, X, G, B, Ls, Lp, Cs, Cp, Rs, Rp, D, Q
- 測定周波数レンジ: 100kHz~300MHz
- 測定レンジ: 100mΩ~5kΩ
- 測定速度: 0.5/0.9/2.1/3.7 (ms)
- 基本準確度: ± 0.8% % (typical ± 0.45%)
- 測定信号レベル: -40~1 (dBm)
- 測定モード: ポイント(Point)/リスト(List)
- 測定信号(Vm, lm)モニタリング機能
- コンパレータおよび分類(13bins)ソーティング 機能
- コンタクトチェック (Rdc 0.1Ω~100Ω @ 1mA max)
- オープン/ショート校正および負荷補正機能
- 標準インターフェース: Handler, RS-232C, GPIB, LAN, USB, USB (USBTMC)

#### 特長

- 幅広い測定周波数: 100kHz~300MHz
- 高速の測定速度: 0.5 (ms)
- 多様な機能
  - 校正/補正ウィザード
  - Rdc測定による磁性部品のコンタクトチェック検出
  - マルチパラメータの比較および分類機能
  - -最大401ポイントのマルチポイント測定および曲線描画機能
  - 見やすい操作ガイド
- 高速操作のSMD測定治具(特許取得済 み)

#### アプリケーション

- SMDインダクタ(成形インダクタ/積層インダク タ/ビーズなど)
- EMIフィルタ
- その他受動部品

















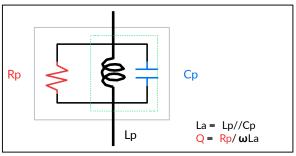


高周波小型パワーインダクタは多くが金属モールドタイプです。しかし、①元の磁性材料の不良(金属粉が大きい/酸化鉄皮膜不良)、②インパルス巻線試験後の局所的な酸化皮膜の破壊、③コイルエナメル絶縁の破損による磁性材料との直接接触などは、いずれも品質係数(Q)の低下を招き、その後の使用で過熱しやすくなります。これら3種類の異常を検出するには、一般の公称周波数測定の状態では、インダクタのインピーダンスが低いため、Q値の多くがプローブの接触抵抗に影響されます。

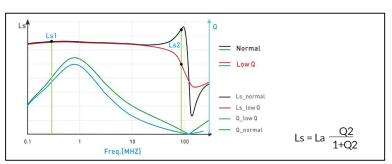
測定周波数を高くしてインピーダンスを上げ、プローブの接触抵抗の影響を低減することで、磁性材料や電線の絶縁体の異常検出率を高めることができます。この方法は業界で 広く採用されています。

磁性金属粉末の多くは表面に酸化皮膜処理を施して高周波交流による渦電流損を低減するために、使用可能周波数帯域を広げ、損失や温度上昇を低減しています。一般の使用者は外観から磁性材料の顆粒の大きさや圧縮成型・焼結後の酸化皮膜の完全性を知ることはできませんが、高周波測定では容易に判別できます。

インダクタの高周波等価回路とインダクタンス(Ls)と Q の関係式は図1のとおりです。一般の業界では自己共振周波数(SRF)付近の Ls 値で前述の品質異常を検出し、 実質的にQ値が低下しているかどうかをチェックしますが、接触抵抗の影響を避けることができます。一般的に、正常なインダクタは寄生容量の関係でSRFに近いほどLsが高くなりますが、不良品は過大な損失によってQ値が低下するため、Lsが低くなります。クロマ11090-030の100kHz~300MHzという広い測定レンジは、定格Ls/Qと高周波Lsの2つの 試験要件を満たし、このようなインダクタの生産ニーズを満たします。また、研究開発や品質保証、インダクタの使用者にも適しています。



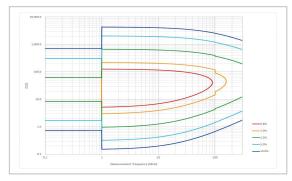
(図1) インダクタの高周波等価回路とインダクタンス(Ls)とQの関係式



(図2) サンプル測定と2つの曲線説明

# インピーダンス測定および確度

Chroma 11090-030はRF-IV測定法を用いて被測定物(DUT)の電圧と電流を測定します。一般のネットワークアナライザと比較して、より広いインピーダンスレンジ(100mΩ~5kΩ)でより正確な測定が可能です。測定可能なインダクタンス値は非常に小さく、数nH程度です。さらに、11090-030の周波数レンジは100kHz~300MHzと広いもので、DUTの測定に数百kHzおよび高周波数MHzの2周波以上の要件がある場合、生産テスト装置は2台や2か所に分けて測定を実行する必要がなく、機器のコストを削減できます。



測定時間Slow、測定信号 1dBm、平均回数≥8、23℃にて

Example of meas. accuracy $Zx = 50 \Omega$ (at 100 MHz)	± 0.8 %
Example of meas. accuracy $Zx = 6.28 \Omega (10 \text{ nH}) * \ddagger 2$	± 1.58 %
Impedance measurement range (meas. accuracy $\leq \pm$ 10%) *註3	0.16 Ω ~ 4.3 kΩ

- 註1. Avg = 8, OSC = 1 dBm, calibration is performed (at 23  $\pm$ 5 °C)
- 註2. Freq = 100 MHz, Ave = 8, OSC = 1 dBm, calibration is performed (at 23  $\pm$ 5 °C)
- 註3. Freq = 1 MHz, Ave = 8, OSC = 1 dBm, calibration is performed (at  $23 \pm 5$  °C)

#### 校正/補正ガイド機能

RF LCR測定では、正確な校正(OPEN/SHORT/LOAD)が非常に重要です。その過程でいずれかの項目に誤か漏れがあれば、不正確な測定結果につながかます。11090-030はガイド機能を持つ校正/補正方法で複雑な校正/補正プロセスのエラーを排除できます。ガイド付き校正プロセスにより、項目漏れのリスクを低減し、グラフィカルなガイダンスで標準部品の選択ミスを抑えます。校正プロセスが完了した場合は、測定画面にも対応する表示がなされます。

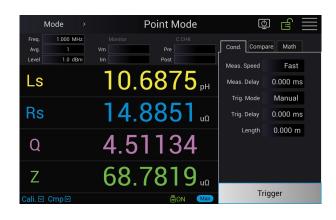


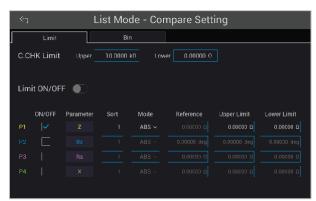




校正/補正プロセスの設定 校正プロセスの設定 補正プロセスの設定

RF LCR測定の対象となるSMD部品は一般的にとても小さく、測定治具や自動化測定での接触の良し悪しも直感的に確認することは困難です。11090-030は直流抵抗(Rdc)による 磁性部品のコンタクトチェック機能を提供します。Rdcは校正が不要なパラメータで、磁性部品(インダクタ、EMIフィルタ、ビーズ)の接触を確認する最も直接的な方法であるため、この機能は生産ラインでの測定でより高精度に不良品の選別を実行し、不良品の分類の正確性と効率を高めるのに役立ちます。





### マルチパラメータコンパレータおよび分類機能

RF試験のさまざまな周波数領域における良品または不良品の判定はそのパラメータによって異なる場合があります。絶対値かパーセンテージかの違い、注目する一次と二次のパラメータの違い、高低判定方法の違いもあります。クロマ 11090-030は非常に柔軟性の高い表形式を提供します。最大13BINに達し、各BINには4つの限界値があります。周波数や測定パラメータなどの条件をカラムごとに独立して設定できるため、11090-030は異なる測定周波数下での異なるパラメータなどを含め、多様なソーティング要件を満たすことができます。





# 最大401ポイントマルチポイント測定および曲線描画機能

RFコンポーネントは、多くの場合複数の周波数領域にわたるパラメータの周波数応答変化を分析する必要があります。11090-030のマルチポイント測定機能は最大401ポイントの設定が可能で、ユーザーに詳細かつ正確な測定値を提供します。また、マルチポイントリストと特性曲線プロットを選択できるため、生産テストまたは解析の担当者がコンポーネントの周波数特性を迅速に理解するのに役立ちます。

**₹** 

List Mode 🖩 🔼 🔚



マルチポイントリスト



パラメータ曲線同時プロット

Ф 🖹

区 Continu

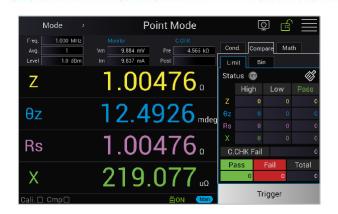
4

1

 $\overline{Y_{3}^{8}}$ 

LA X

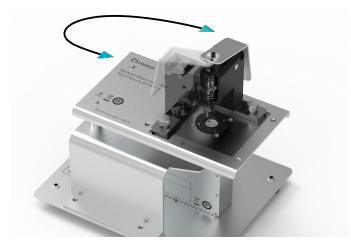
日



タッチパネルのフルカラー高解像度液晶ディスプレイを採用。複数のパラメータ試験結果や設定状態、比較またはソーティング結果、参考値との偏差をクリアに表示します。また、シンプルなアイコンで装置の状態を表示して迅速な操作のためのガイダンスを提供し、ユーザーに直感的な操作と包括的な情報を提供します。

## 高速操作のSMD測定治具(特許)

SMD部品はサイズが微細で多様であり、位置決めには極めて精密な特殊材料が必要です。しかし、サイズを変更するたびにデバイスガイドを組み立て直す必要があり、時間がかかるうえに、高価な部品やデバイスガイドが損傷しやすくなります。各種小型SMD測定治具に対応し、改良されたプッシュダウン作動方式を採用しているため、90度回転させることができ、わずか3ステップで被測定物を交換できます(実際の測定時間は約40秒)。被測定物を交換する時間が短縮され、測定速度が加速し、デバイスガイドの脱着を繰り返す必要がなくなるため、摩耗やメンテナンスコストも削減されます。



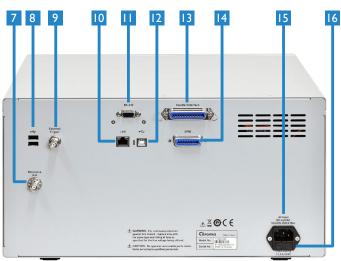
AII090I SMD 測試治具	
頻率範圍	DC to 3GHz
工作溫度範圍	-55°C ~ +85°C
可容納SMD 的尺寸	3225 (mm)/1210 (inch) 3216 (mm)/1206 (inch) 2012 (mm)/0805 (inch) 1608 (mm)/0603 (inch) 1005 (mm)/0402 (inch)

# 標準インターフェース

11090-030にはインターフェースが完備されており、測定条件の設定、測定動作のトリガ、測定結果の判定および測定データの収集が可能な通信インターフェースが含まれます。さらにLAN、GPIB、USB(Bタイプ)、RS-232インターフェースおよびストレージインターフェースのUSB(Aタイプ)も含まれています。また、ハンドラインターフェースで測定をトリガレ、その判定結果を外部に転送することができます。







1. グランド(Ground)	5. Port 2	9.External Trigger (In)	13.Handler
2. スイッチ	6. USB-Host (A-Type)	10.LAN	14.GPIB
3.RF Out	7. Reference Out	11.RS-232	15.AC電源入力(AC Line)
4. Port 1	8. USB-Host (A-Type)	12.USB (B-Type)	16.ヒューズ

\*註: USBポートは、『モバイルバッテリー充電』、『携帯電話充電』、『必要電流が0.5A以上』の接続デバイスには接続できません。

# 仕様

Model		11090-030	
Basic Measurement			
Measurement parameters		Z, $\theta$ z, Y, $\theta$ y, R, X, G, B, Ls, Lp, Cs, Cp, Rs, Rp, D, Q	
Measurement range		100m Ω ~5k Ω	
Source			
Frequency			
Range		I00kHz~300MHz	
	100.0kHz ~999.9kHz	0.1kHz	
D L. et	1.000MHz ~9.999MHz	0.001MHz(1kHz)	
Resolution	10.00MHz ~99.99MHz	0.01MHz(10kHz)	
	100.0MHz ~300.0MHz	0.1MHz(100kHz)	
Uncertainty		±10ppm (23℃±5℃), ±20ppm (0℃~40℃)	
Oscillator level (IM cal	ole length)		
Power range (50 $\Omega$ load	<del>d</del> )	0.0894mArms ~ 10mArms	
Current range (short)		Defined by LC and Vmea measurement accuracy	
Voltage range (open)		4.47mVrms~502mVrms	
Uncertainty (50 \Omega load)		±2dB (23℃±5℃), ±4dB (0℃~40℃)	
Resolution		0.1dB	
Output impedance		50 Ω (Nominal)	
Measurement time		Very Fast (0.5ms) / Fast (0.9ms) / Medium (2.1ms) / Slow (3.7ms)	
Averaging factor		1~100	
Measurement accuracy		Condition for definition of accuracy (23 $^{\circ}$ C $\pm$ 5 $^{\circ}$ C) 7mm Connector of 3.5mm: 7mm adapter connected to 3.5mm terminal of test heads.	

Z			± (Ea+Eb) [%]					
θ			$\pm \frac{(Ea+Eb)}{100} [rad]$					
L, C, X, B				$\pm (Ea + Eb) \times \sqrt{(1 + D_x^2)}  [\%]$				
R, G		<u>±(Ea + Eb)</u>	$\times \sqrt{(1+Q_x^2)}  [\%]$					
ΔD	$\left  D_x \times tan\left(\frac{E_a + E_b}{100}\right) \right  < 1$		$\pm \frac{(1+D_x^2) \cdot tan\left(\frac{E_a + E_b}{100}\right)}{1 \pm D_x \times tan\left(\frac{E_a + E_b}{100}\right)}$					
		Dx ≦ 0.1		± (Ea+Eb) 100				
ΔQ	$\left  Q_{\chi} \times tan\left(\frac{E_a + E_b}{100}\right) \right  < 1$		$\pm \frac{(1+Q_x^2) \cdot tan\left(\frac{E_a + E_b}{100}\right)}{1 \pm Q_x \times tan\left(\frac{E_a + E_b}{100}\right)}$					
		$\frac{10}{E_a + E_b} \ge Q_x \ge$	≥ 10	$\pm Q_x^2 \times \frac{(Ea)^2}{1}$	+ <i>Eb</i> )			
Definition	of each paramete	er						
Dx				ent value of [				
Qx				ent value of (	2			
		np. within $23\pm5^{\circ}$ C)			100.01	1.0001	1100 114 222 27	
	Speed		Frequency		100.0k~999.9kHz	1.000M~100.0MHz	100.1M~300.0MHz	
			I dBm	. 0 0 15	±1.24%	±0.59%	±0.61%	
	Very Fast		-20dBm ~		±2.09%	±0.90%	±0.99%	
	(Measurement	time = 0.5ms)	-33dBm ~		±4.95%	±2.07%	± 2.55%	
			-40dBm ~	-33.1dBm	±8.89%	± 3.79%	±4.94%	
			IdBm		±1.18%	± 0.54%	±0.62%	
	Fast		-20dBm ~ +0.9dBm		± 1.87%	± 0.66%	±0.74%	
_	(Measurement	time = 0.9ms)	-33dBm ~ -20.1dBm		± 4.13%	±1.13%	± 1.22%	
Ea				-33.1 dBm	±7.27%	±2.08%	±2.26%	
			IdBm		±1.15%	±0.52%	±0.59%	
	Medium	-20dBm ~			± 1.69%	±0.58%	±0.66%	
	(Measurement	time = 2.1ms)	-33dBm ~		±3.49%	±0.81%	±0.90%	
			-40dBm ~ -33.1dBm		±5.98%	±1.30%	±1.44%	
			IdBm		±1.12%	±0.51%	±0.59%	
	Slow		-20dBm ~ +0.9dBm		$\pm$ 1.55%	±0.55%	±0.63%	
	(Measurement	,			± 2.98%	±0.65%	±0.80%	
			-40dBm ~	-33.1dBm	$\pm$ 4.95%	$\pm$ 1.00%	$\pm$ 1.20%	
Eb $\pm \left(\frac{ZZ_s}{ZZ_{ss}} + YY_0 \times ZZ_x\right) \times 100  [\%]  (Zx : measurement value of Z)$								
Zs	-	F) [m Ω] (F:frequence				1.000M 200.0M		
	Speed		Frequency IdBm		100.0k~999.9kHz	1.000M~300.0MHz		
		Very Fast (Measurement time = 0.5ms)		+0.9dBm	215	34		
	, ,				630	284	83	
	(irleasurement	unie – u.sms)	-33dBm ~		1190	592		
Fast (Measuremen			IdBm	-JJ. I UDIII	77		1)	
	F	-20dBm ~		+0.9dBm	181	$20 \text{ (avg.} \ge 8), 37 \text{ (avg.} < 8)$	14 (avg. $\ge$ 8), 19 (avg. $<$ 8)	
				-20.1dBm	510	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	<u>'</u>	
	, <u> </u>		-20.1dBm	956	248 (avg. ≤ 8), 110 (avg. < 6	36 (avg.≥8), 110 (avg.<8)		
Zsk			IdBm	-55.1 dDIII	71	13 (avg.≥8), 15 (avg.<8)		
M	Madium			+0.9dBm	154	15 (avg. $= 8$ ), 13 (avg. $< 8$ ) 16 (avg. $\ge 8$ ), 24 (avg. $< 8$ )		
	Medium		-33dBm ~		416	$24 \text{ (avg.} \ge 8), 64 \text{ (avg.} < 8)$		
	(Fleasurement	,		-33.1dBm	770	133		
			IdBm	33.1 dbill	65	133 12 (avg.≥8), 14 (avg.<8)		
	Clave		-20dBm ~	+0.9dRm	133	15 (avg. $\geq$ 8), 20 (avg. $<$ 8)		
	Slow	time = 3.7ms)	-33dBm ~		340	$20 \text{ (avg.} \ge 8), 50 \text{ (avg.} < 8)$		
	,		-33dBm ~		622	20 (avg. ≤ 8), 50 (avg. < 8)		
Yo						alibration temp. within $23\pm5^{\circ}$ C		
10			(10K +	v.15"r) [u5] (	equency [MHz]) , call	brauon temp. Within 23±5		

	Speed	Frequency	100.0k~999.9kHz	1.000M~300.0MHz
		I dBm	135	38
	Very Fast	-20dBm ~ +0.9dBm	293	61
	(Measurement time = 0.5ms)	-33dBm ~ -20.1dBm	747	154
		-40dBm ~ -33.1dBm	1374	291
		I dBm	132	22 (avg. ≥8), 28 (avg. <8)
	Fast	-20dBm ~ +0.9dBm	257	30 (avg. ≥8), 53 (avg. <8)
	(Measurement time = 0.9ms)	-33dBm ~ -20.1dBm	618	52 (avg. ≥ 8), 110 (avg. < 8)
Yok		-40dBm ~ -33.1dBm	1116	247
TOK		I dBm	127	20 (avg. ≥ 8), 23 (avg. < 8)
Mediur	Medium	-20dBm ~ +0.9dBm	229	24 (avg.≥8), 35 (avg.<8)
	(Measurement time = 2.1ms)	-33dBm ~ -20.1dBm	516	35 (avg.≥8), 63 (avg.<8)
		-40dBm ~ -33.1dBm	911	133
		I dBm	125	19 (avg. ≥ 8), 22 (avg. < 8)
	Slow	-20dBm ~ +0.9dBm	207	22 (avg. ≥ 8), 30 (avg. < 8)
	(Measurement time = 3.7ms)	-33dBm ~ -20.1dBm	434	30 (avg. ≥ 8), 50 (avg. < 8)
		-40dBm ~ -33.1dBm	748	100

Model		11090-030	
Support Function			
Calibration		Open, Short, Load	
	Range	0.1 Ω ~ 100 Ω	
	Test Signal Level	ImA (max.)	
DC Resistance Measurement (Contact Check)	Uncertainty (typ.)	$ \pm \left[1 + \left(\frac{0.05}{R_{dut}} + \frac{R_{dut}}{10000}\right) \times 100\right] [\%] $ Rdut: DC resistance measurement value [ $\Omega$ ] (Averaging Factor= 128,	
		Measurement accuracy applies when the calibration is performed at $23\pm5^{\circ}\mathrm{C}$ )	
	Averaging Factor	I~6000	
Test Signal Level Monitor	Uncertainty (Typ.)	$\pm \left[30 + \left(10^{\frac{A}{20}} - 1\right) \times 100 + B\right] [\%]$ A: uncertainty of oscillator level [dB] B: uncertainty of impedance measurement [%]	
List Measurement Function		I table, 401 points (max.)	
Interface		GPIB, LAN, Handler, RS-232, USB-Host, USB-Device, BNC (External trigger), BNC (Internal signal output)	
External Trigger Signal Input	Level	LOW threshold voltage: 0.8V HIGH threshold voltage: 2.0V Input level range: 0 to +5V	
Connector	Pulse Width (typ.)	≥5µsec.	
	Polarity	Positive or negative (selective)	
	Connector Type	BNC (female)	
	Frequency (typ.)	10MHz±10ppm (23℃±5℃)	
Internal Reference	Level (typ.)	$0  ext{dBm} \pm 3  ext{dB}  ext{ into } 50  ext{ } \Omega$	
Signal Output Connector	Input Impedance	$50 \Omega$ (nominal)	
	Connector Type	BNC (female)	
Display			
Type/Size		10.1 inch IPS TFT Screen	
Resolution		WXGA(1280*800)	
Touch Sscreen		Yes	
General			
Operation Environment		Temperature: 0°C~ 40°C, Humidity: 20%~80% RH, Altitude 0~2000M	
Storage Environment		Temperature: -10°C~ 6°C, Humidity: 20%~90% RH	
Power Consumption		300VA max.	
Power Requirement		100~240Vac ; 50/60 Hz	
Size (H x W x D)		235 x 425 x 277 mm	
Weight		17 kg (typical)	

<sup>\*</sup> 所有規格如有變動恕不進行通知。

型號	名稱	測試頻率
11090-030	射頻LCR錶	I00KHz~300MHz

選配件		
型號	產品名稱	適合尺寸
主玩 A110900	測試治具固定座	
A110901	SMD測試治具	0603、1005、1608、2012、3216、3225 (mm)
A110901	大尺寸射頻SMD測試治具	4532、7060、 1211、 1513(mm) (2023/Q4)
B11090030-00	7	0603 mm
B11090030-00	短路塊 (Size 0603mm)	1005 mm
	短路塊 (Size 1005mm)	1608 mm
B11090030-02	短路塊 (Size 1608mm)	
B11090030-03	短路塊 (Size 2012mm)	2012 mm
B11090030-04	短路塊 (Size 3216mm)	3216 mm
B11090030-05	短路塊 (Size 4532mm)	4532 mm
B11090030-06	短路塊 (Size 7060mm)	7060 mm
B11090030-07	短路塊 (Size I2IImm)	1211 mm
B11090030-08	短路塊 (Size I5I3mm)	1513 mm
B11090031-00	限位墊片 (Size 0603mm)	0603 mm
B11090031-01	限位墊片 (Size 1005、1608、2012 、 3225mm)	1005、1608、2012、3225 (mm)
B11090031-02	限位墊片 (Size 4532、7060mm)	4532、7060 (mm)
B11090031-03	限位墊片 (Size 1211、1513mm)	1211、1513 (mm)
B11090032-00	鈹銅電極 (Size 0603mm)	0603 mm
B11090032-01	鈹銅電極 (Size 1005、1608、2012 、 3225 mm)	1005、1608、2012、3225 (mm)
B11090032-02	鈹銅電極 (Size4532、7060 mm)	4532、7060 (mm)
B11090032-03	鈹銅電極 (Sizel2II、I5I3 mm)	1211、1513 (mm)
B11090033-00	測試線 I 米 x 3	
B11090033-01	測試線 2米 x 3	
B11090034-00	校正元件組合 (開路+短路+50歐姆電阻)	
B11090037-00	放大鏡與鑷子	
B11090037-01	扭力板手 (5-in-lb)	
B11090037-02	轉接頭SMA轉7mm	
B11090037-03	工作標準套件組	





A110900



A110901



# クロマジャパン株式会社

# 取扱代理店



TEL: 06-6353-5551
TEL: 075-671-0141
TEL: 077-566-6040
TEL: 0742-33-6040
TEL: 078-452-3332
TEL: 079-271-4488
TEL: 079-284-1005
TEL: 044-222-1212

メールでのお問い合わせ:webinfo@kokka-e.co.jp

本社: 〒223-0057 神奈川県横浜市港北区新羽町888

TEL:045-542-1118 FAX:045-542-1080

名古屋営業所:〒453-0014 愛知県名古屋市中村区則武1丁目10番6号 リリタケ第1ビル 404号室

TEL:052-433-1813 FAX:052-433-1814

関西営業所: 〒556-0011 大阪府浪速区難波中3丁目13番17号

TEL:06-7507-2714 FAX:06-7507-2715

http://www.chroma.co.jp E-mail: info@chroma.co.jp

Developed and Manufactured by:

#### CHROMA ATE INC.

### 致茂電子股份有限公司 HEADQUARTERS

No. 88, Wenmao Rd., Guishan Dist., Taoyuan City

333001, Tel: +886-3-327-9999 Fax: +886-3-327-8898 http://www.chromaate.com E-mail: chroma@chroma.com.tw

