

焼入れ判定器

鋼材の焼入れ深さを非破壊測定



溶接・熱処理の 新たな検査法

WT-4104 METAL SCANNER

鋼材における溶接良否判定・硬度判定・材質判別・
焼入れ深さ判定を行う検査装置です。
4探針センサはサンプルとわずか0.5秒触れるだけ、
焼入れ深さは5mmまで測定可能。
検査した品もそのまま商品として使用可能です。
品質管理にお役立てください。

高速測定

測定時間はわずか

0.5秒

非破壊検査

破壊検査から非破壊検査へ

**全数
品質管理**

熱処理検査

焼入れ深さを非破壊測定

**高周波 焼入れ
浸炭**

溶接検査

溶接状態を非破壊検査

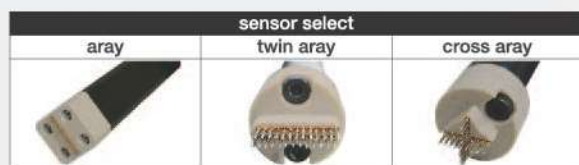
**抵抗溶接
レーザー**

ナゲット検査器

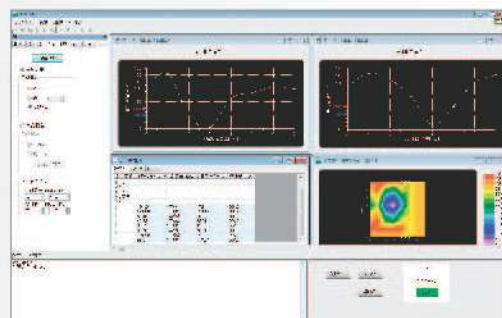
媒質不要の スポット溶接検査

NT-4102 NUGGET TESTER

スポット溶接のナゲット径を鋼材を破壊せずに測定する検査装置です。スポット溶接部にセンサを当てるだけで、溶接されているかいないかを電氣的に測定しナゲット径を算出します。板厚は2mmまで、媒質不要の簡単測定。品質管理の向上に。



各種プローブ

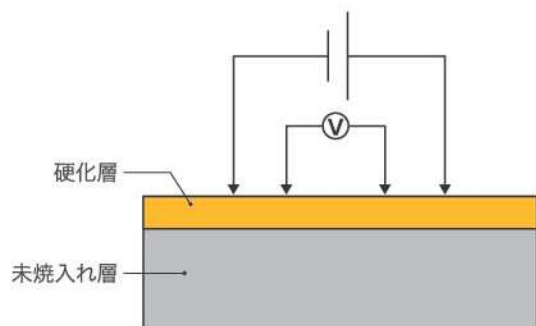


測定結果例



浸炭・高周波焼入れ深さ測定に

電位差法



【独自の測定原理】

焼入れ後、鋼材は硬度を増すと同時に抵抗値も上昇します。電位差法を応用し、この抵抗値を捉えることで、焼入れ深さに算出します。



4探針プローブ



測定結果例

測定例



【測定箇所を選ばない】

幅3mm～の探針により局所的な測定が可能です。お客様の試料に対して適切なプローブの形状を提案させていただきます。

【多様な部品が測定可能】



【大型製品の検査にも】

大型の旋回ベアリングを始めとした、切断、エッチングに時間・費用がかかる製品の検査にも活用できます。

製品仕様



品 名	焼入れ判定器	ナゲット検査器
型 式	WT-4104	NT-4102
表 示	5桁	
測定範囲	0.00～300μV	2.0～10.0mm
繰り返し性	±1.0μV	±1.0μV
機 能	コンパレータ機能、サンプリング機能	
入 出 力	USB2.0判定出力	
電源入力	AC100～240V 50/60Hz	
外形寸法	W260×D350×H88 (ナゲット検査器付属BOX : W260×D350×H66)mm	
質 量	約5kg	約9kg (総質量)

オプション品
・各種センサ
・テストベース
・足踏みスイッチ
・アプリケーションソフト

※WT-4102とWT-4104のプローブには互換性がありません。

代理店： 国華電機株式会社 TEL : 06-6353-5551 FAX : 06-6354-0173 E-mail : webinfo@kokka-e.co.jp